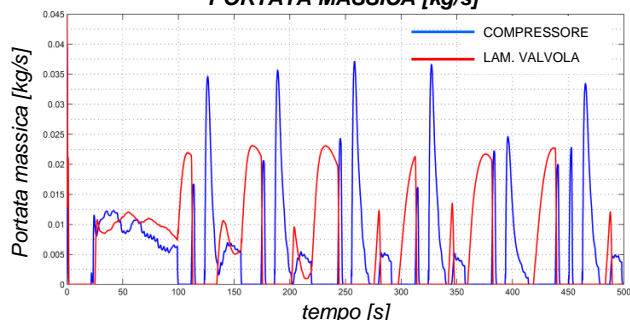
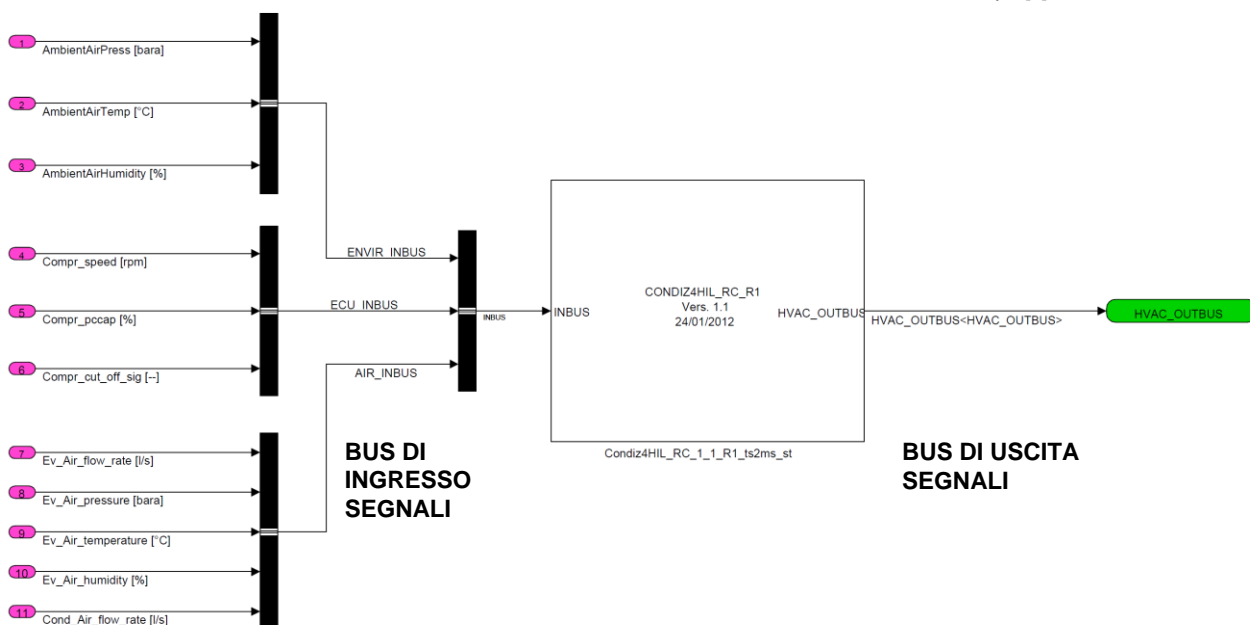


COMPRESSORE E VALVOLA DI LAMINAZIONE PORTATA MASSICA [kg/s]



Il sistema termodinamico si comporta come un sottosistema ad anello aperto, con i seguenti input esogeni sul modello, che, insieme all'output del modello, permette di chiudere il loop di controllo HVAC del veicolo e completare la definizione delle quantità influenti:

1. Segnali di controllo dal controller ECU, che definiscono
 - a. velocità del compressore e/o cilindrata (inclinazione della piastra di regolazione della corsa),
 - b. segnali di interruzione (AC-ON/OFF).
2. Le condizioni ambientali esterne (pressione, temperatura, umidità).
3. Le condizioni di interfaccia del ciclo dell'aria (portata, pressione di aspirazione, temperatura, umidità).



S.A.T.E. Systems and Advanced Technologies Engineering S.r.l.

Santa Croce 664/a, 30135 VENEZIA (ITALIA)

Tel.: +39 041 – 2757634

fax: +39 041 – 2757633

Email: info@sate-italy.com

www.sate-italy.com

OTTIMIZZAZIONE DEI MODELLI E COLLAUDO

Poiché i modelli sono sviluppati in ambiente MATLAB®/Simulink®, il modello può essere distribuito, non solo per la piattaforma finale specifica, ma anche come modulo Simulink® S-function per eseguire:

- l'ottimizzazione dei parametri offline;
- il collaudo offline;
- il collaudo SIL (Software In-the-Loop).

La flessibilità del modello è garantita da una serie di parametri regolabili che possono essere facilmente ottimizzati per gli specifici componenti del ciclo di refrigerazione con poche sessioni di prova dedicate. S.A.T.E offre un servizio specifico di messa a punto e ottimizzazione per rilevare uno o più gruppi di valori per i parametri regolabili dei modelli, corrispondenti a diversi componenti del ciclo di refrigerazione o refrigerante.

TEMPERATURA DI VAPORIZZAZIONE E TEMPERATURA DELL'ARIA ALL'USCITA

